

## Luminária Industrial LED 200W UFO - NEW TITAN CCT - CHIP LUMILEDS SMD 2835



### Código do produto:

Referência: HB200W-CCT-91336

### As especificações técnicas:

REFERENCIA : HB100W-CCT-91334  
Tensão Nominal: AC180-265V  
Temperatura Luz: 3CCT SELECT 3000K-4000K-5700K  
CRI - Índice de Reprodução Cromática:: 80  
Materiais de Construção: Alumínio +PC  
Luminosity-Lm: 19500  
Número e tipo de LEDs: SMD DURIS E 2835 OSRAM CHIPLED  
Ângulo de Abertura (°): 90°  
Diodo LED Eficiência (Lm / W): 130Lm/W  
Eficiência luminosa (Lm/W): 110Lm/W  
Certificados: CE, CMIM, RoHS  
Grau IP : IP65-Exterior  
Vida Estimado Diodo (H): 35.000  
Medidas (mm): Ø330XH68mm  
Factor de Potência (PF): 0.9  
Frequência de Trabalho (Hz): 50/60Hz  
Faixa de Temperatura (°C): -20°C ~ +55°C  
Ciclos de Acesos: 100.000  
Tempo de arranque (s): 0,2s  
Proteção (IK): IK08  
Driver incluído: DRIVER NO FLICK- SEM FLICKER  
Classe Energética (2021-UE-2019/2015): A+  
Classe Energética (2023 - UE-2019/2015): E  
Garantia Anos: 3  
Unidades por caixa: 4

### Breve descrição do produto:

**Luminária LED UFO TITAN 200W NEW TITAN 3CCT.** Projetada para máxima eficiência e durabilidade, esta luminária LED conta com diodos LUMILEDS SMD 2835, alcançando até 130 lm/W, CRI +80 e fator de potência +0,9. Seu driver sem flicker e lente de 90° proporcionam uma iluminação uniforme e sem tremores. Fabricada em alumínio + PC e com proteção IP65, é ideal para uso externo e interno em ambientes industriais exigentes.

### Descrição do produto:

Luminária Industrial LED 200W UFO - NEW TITAN CCT - CHIP LUMILEDS SMD 2835

A Luminária LED UFO TITAN 200W NEW TITAN 3CCT é uma solução de iluminação industrial avançada, projetada para oferecer um equilíbrio ideal entre eficiência energética, qualidade luminosa e durabilidade estrutural. Graças à sua tecnologia inovadora e materiais de alta qualidade, esta luminária se posiciona como uma das opções mais confiáveis para ambientes industriais exigentes.

Equipada com diodos LED LUMILEDS SMD 2835, esta luminária alcança uma eficácia luminosa de até 130 lúmens por watt, proporcionando uma iluminação potente e eficiente. Oferece um índice de reprodução de cores (CRI) superior a 80, garantindo uma reprodução fiel das cores, fundamental em áreas onde a precisão visual é importante. Seu fator de potência superior a 0,9 melhora o desempenho energético e reduz o consumo elétrico.

O design incorpora um driver sem flicker, que elimina a cintilação da luz, protegendo a saúde visual dos usuários e evitando a fadiga ocular, essencial em ambientes de trabalho contínuos. Sua lente de 90 graus proporciona uma distribuição uniforme do feixe luminoso, ideal para instalações em tetos altos.

Construída com corpo de alumínio de alta resistência e policarbonato (PC), esta luminária oferece excelente dissipação térmica e resistência a impactos. Seu grau de proteção IP65 a torna completamente hermética à poeira e resistente a jatos de água, tornando-a uma opção adequada tanto para ambientes internos quanto externos, mesmo em condições climáticas adversas.

Além disso, integra um protetor contra sobretensões de 10 kW, que protege eficazmente a luminária contra picos elétricos e condições instáveis da rede, prolongando a vida útil do sistema e reduzindo o risco de falhas ou danos por descargas.

### Usos e aplicações:

A Luminária LED UFO TITAN 200W NEW TITAN 3CCT é especialmente adequada para uma ampla variedade de aplicações industriais e comerciais, tais como:

- Galpões industriais e armazéns logísticos, onde é necessária uma iluminação potente e duradoura para garantir segurança e produtividade.
- Fábricas e plantas de produção, onde a reprodução cromática e a iluminação estável são fundamentais para o controle de qualidade e operações precisas.

# Ficha Técnica

- **Postos de serviço, oficinas mecânicas e centros de manutenção**, onde a robustez do equipamento e a visibilidade clara são essenciais.
- **Supermercados, centros de distribuição e grandes superfícies comerciais**, que necessitam de uma iluminação eficiente e de baixa manutenção.
- **Ginásios cobertos, centros esportivos ou instalações esportivas industriais**, onde a proteção IP65 é ideal contra umidade e poeira.
- **Estacionamentos cobertos e ao ar livre**, aproveitando sua resistência às intempéries e longa vida útil.

Na FactorLED asseguramos que os nossos produtos tenham uma garantia de QUALIDADE e oferecemos todos os elementos necessários para DISTRIBUIÇÃO, IMPORTAÇÃO ou POR ATACADO, incluindo a ficha técnica de cada produto LED.

## Imagens adicionais:

