

Luminária Industrial LED 150W UFO - NEW TITAN CCT - CHIP LUMILEDS SMD 2835



Código do produto:

Referência: HB150W-CCT-91335

As especificações técnicas:

REFERENCIA : HB100W-CCT-91334

Tensão Nominal: AC180-265V

Temperatura Luz: 3CCT SELECT 3000K-4000K-5700K

CRI - Índice de Reprodução Cromática:: 80

Materiais de Construção: Alumínio +PC

Luminosity-Lm: 19500

Número e tipo de LEDs: SMD DURIS E 2835 OSRAM CHIPLED

Ângulo de Abertura (%): 90º

Diodo LED Eficiência (Lm / W): 130Lm/W

Eficiência luminosa (Lm/W): 110Lm/W

Certificados: CE, CMIM, RoHS

Grau IP : IP65-Exterior

Vida Estimada Diodo (H): 35.000

Medidas (mm): Ø299XH60mm

Factor de Potência (PF): 0.9

Frequência de Trabalho (Hz): 50/60Hz

Faixa de Temperatura (°C): -20°C ~ +55°C

Ciclos de Acessos: 100.000

Tempo de arranque (s): 0,2s

Proteção (IK): IK08

Driver incluído: DRIVER NO FLICK- SEM FLICKER

Classe Energética (2021-UE-2019/2015): A+

Classe Energética (2023 - UE-2019/2015): E

Garantia Anos: 3

Unidades por caixa: 4

Breve descrição do produto:

Luminária LED UFO TITAN 150W NEW TITAN 3CCT. Projetada para máxima eficiência e durabilidade, esta luminária LED conta com diodos LUMILEDS SMD 2835, alcançando até 130 lm/W, CRI +80 e fator de potência +0,9. Seu driver sem flicker e lente de 90º proporcionam uma iluminação uniforme e sem tremores.

Fabricada em alumínio + PC e com proteção IP65, é ideal para uso externo e interno em ambientes industriais exigentes.

Descrição do produto:

Luminária Industrial LED 150W UFO - NEW TITAN CCT - CHIP LUMILEDS SMD 2835

A **Luminária LED UFO TITAN 150W NEW TITAN 3CCT** é uma solução de iluminação industrial avançada, projetada para oferecer um equilíbrio ideal entre eficiência energética, qualidade luminosa e durabilidade estrutural. Graças à sua tecnologia inovadora e materiais de alta qualidade, esta luminária se posiciona como uma das opções mais confiáveis para ambientes industriais exigentes.

Equipada com diodos LED LUMILEDS SMD 2835, esta luminária alcança uma **eficácia luminosa de até 130 lúmens por watt**, proporcionando uma iluminação potente e eficiente. Oferece um índice de reprodução de cores (CRI) superior a 80, garantindo uma reprodução fiel das cores, fundamental em áreas onde a precisão visual é importante. Seu fator de potência superior a 0,9 melhora o desempenho energético e reduz o consumo elétrico.

O design incorpora um **driver sem flicker**, que elimina a cintilação da luz, protegendo a saúde visual dos usuários e evitando a fadiga ocular, essencial em ambientes de trabalho contínuos. Sua **lente de 90 graus** proporciona uma distribuição uniforme do feixe luminoso, ideal para instalações em tetos altos.

Construída com corpo de **alumínio de alta resistência e policarbonato (PC)**, esta luminária oferece excelente dissipação térmica e resistência a impactos. Seu **grau de proteção IP65** a torna completamente hermética à poeira e resistente a jatos de água, tornando-a uma opção adequada tanto para ambientes internos quanto externos, mesmo em condições climáticas adversas.

Além disso, integra um **protetor contra sobretensões de 10 kW**, que protege eficazmente a luminária contra picos elétricos e condições instáveis da rede, prolongando a vida útil do sistema e reduzindo o risco de falhas ou danos por descargas.

Usos e aplicações:

A **Luminária LED UFO TITAN 150W NEW TITAN 3CCT** é especialmente adequada para uma ampla variedade de aplicações industriais e comerciais, tais como:

- **Galpões industriais e armazéns logísticos**, onde é necessária uma iluminação potente e duradoura para garantir segurança e produtividade.
- **Fábricas e plantas de produção**, onde a reprodução cromática e a iluminação estável são fundamentais para o controle de qualidade e operações precisas.

Ficha Técnica

- **Postos de serviço, oficinas mecânicas e centros de manutenção**, onde a robustez do equipamento e a visibilidade clara são essenciais.
- **Supermercados, centros de distribuição e grandes superfícies comerciais**, que necessitam de uma iluminação eficiente e de baixa manutenção.
- **Ginásios cobertos, centros esportivos ou instalações esportivas industriais**, onde a proteção IP65 é ideal contra umidade e poeira.
- **Estacionamentos cobertos e ao ar livre**, aproveitando sua resistência às intempéries e longa vida útil.

Na FactorLED asseguramos que os nossos produtos tenham uma garantia de QUALIDADE e oferecemos todos os elementos necessários para DISTRIBUIÇÃO, IMPORTAÇÃO ou POR ATACADO, incluindo a ficha técnica de cada produto LED.

Imagens adicionais:

