

## Pack Painele LED 60x60 40W - IP65 - Philips Certa Driver



### Código do produto:

Referência: PHPN40WIP65

### As especificações técnicas:

REFERENCIA : PHPN40WIP65  
Potência nominal : 40w  
Tensão Nominal: 220-240V  
Temperatura Luz: 4000K - 5700K  
CRI - Índice de Reprodução Cromática:: 82  
Materiais de Construção: Alumínio +PC  
Luminosity-Lm: 4400Lm  
Número e tipo de LEDs: SMD 2835  
Ângulo de Abertura (º): 120º  
Diodo LED Eficiência (Lm / W): 130Lm/W  
Eficiência luminosa (Lm/W): 110 Lm/W  
Certificados: CE - ROHS  
Grau IP : Panel IP65 - Driver IP20  
Vida Estimado Diodo (H): 50.000  
Medidas (mm): 595 x 595 x H34mm  
Factor de Potência (PF): 0.9  
Frequência de Trabalho (Hz): 50/60Hz  
Faixa de Temperatura (°C): -10°C ~ +40°C  
Ciclos de Acesos: 100.000  
Tempo de arranque (s): 0,2s  
Driver incluído: PHILIPS CertaDrive - NO FLICK  
Classe Energética (2021-UE-2019/2015): A+  
Classe Energética (2023 - UE-2019/2015): F  
Garantia Anos: 5

### Breve descrição do produto:

Ilumine o seu espaço com o nosso **Painel LED 40W 60x60**! Concebido com a mais recente tecnologia, inclui o **Driver CERTA PHILIPS**, o que lhe confere garantias de durabilidade e maior eficiência. Este painel não só oferece uma luminosidade potente, como também possui **certificação IP65** de resistência à água e ao pó, proporcionando durabilidade e fiabilidade em qualquer ambiente. Inclui **válvula anti-condensação e cabo de segurança**.

Com o seu design fino e elegante, o painel LED 60x60 integra-se perfeitamente em qualquer local, proporcionando uma estética moderna e atractiva. Opte por eficiência energética e qualidade superior com o nosso painel LED apoiado por marcas líderes na indústria da iluminação!

### Descrição do produto:

PACK 6 - Painele LED 60x60 40W - IP65 - Driver Philips Certa

Ilumine o seu espaço com o nosso fantástico **pacote de 6 painéis LED 60x60 40W**! Concebido para a máxima eficiência e durabilidade, este pacote de painéis LED é a escolha perfeita para iluminar os seus ambientes de uma forma brilhante e eficiente em termos energéticos.

O **painel LED 60x60** com proteção **IP65** e **driver Philips CERTA** representa uma solução de iluminação moderna, duradoura e altamente eficiente, ideal para quem procura qualidade, desempenho e versatilidade nos seus projectos de iluminação, tanto em interiores como em condições exteriores protegidas.

#### Principais Características:

- Potência e Eficiência:** Cada painel tem uma potência de 40W, proporcionando uma iluminação brilhante e uniforme em espaços de 60x60 cm. Além disso, a sua eficiência energética ajudará a economizar nos custos de eletricidade ao longo do tempo.
- Certificação IP65:** Este pacote possui uma certificação IP65, o que significa que os painéis são resistentes ao pó e à água. Você pode instalá-los em uma variedade de ambientes, desde escritórios e residências até ambientes industriais ou ao ar livre, sem se preocupar com a exposição a elementos adversos.
- Tecnologia de Controle Philips Certa:** Equipado com controladores Philips Certa, este pacote garante um desempenho estável e uma vida útil prolongada. A qualidade dos componentes assegura um funcionamento confiável e consistente ao longo do tempo.
- Instalação Fácil:** Com um design modular e um sistema de instalação simples, este pacote de painéis LED é fácil de instalar em qualquer espaço. Seja no teto ou na parede, esses painéis se integram perfeitamente em qualquer ambiente.
- Vida Útil Longa:** Graças à qualidade dos materiais e à tecnologia avançada de iluminação, esses painéis LED têm uma vida útil prolongada, o que significa menos manutenção e substituição ao longo do tempo.
- Versatilidade de Aplicação:** Ideal para uma variedade de aplicações, desde ambientes comerciais e escritórios até áreas industriais e externas cobertas. Seu design moderno e elegante se adapta a qualquer estilo de decoração.
- Economia de Custos a Longo Prazo:** Com a eficiência energética desses painéis LED e sua durabilidade, você experimentará uma economia significativa nos custos de energia e substituição de luminárias, tornando-os um investimento inteligente para o futuro.

Possui uma **válvula anti-condensação** nas luzes LED que tem como principal objetivo evitar a acumulação de condensação no interior do corpo da luminária. Este componente é especialmente útil em aplicações de iluminação LED no exterior ou em ambientes onde as condições de temperatura e humidade variam significativamente. É importante para:

# Ficha Técnica

- Prevenção de condensação
- Proteção do sistema de iluminação
- Manter a claridade ótica
- Adaptabilidade a diferentes condições ambientais
- Contribuir para a longevidade da luminária.

Dispõe ainda de um **cabo de segurança** que desempenha várias funções importantes para garantir a segurança e a durabilidade destes sistemas de iluminação, com o qual podemos evitar acidentes, cumprindo as normas de segurança na utilização de luminárias LED ditadas pelos códigos de construção e regulamentos de segurança locais ou internacionais.

Não comprometa a qualidade da iluminação do seu espaço. Com o nosso pacote de **painéis LED 60x60 40W**, obterá um desempenho excecional apoiado por marcas líderes da indústria e concebido para satisfazer as suas necessidades de iluminação a longo prazo. Faça o seu espaço brilhar com luz brilhante e eficiente hoje mesmo!

## Imagens adicionais:

