

Industriell High Bay LED 200W-150W-100W UFO ENDURANCE OSRAM CHIP DURIS E 2835



Produktkode:

Henvising: NEWENDUR-HB200W

Tekniske spesifikasjoner

Referanse:
Effekt:
Nominell spenning: 175-265V
Lystemperatur: 4000K - 5700K
Fargegjengivelse - RA: 80
Byggemateriale: Aluminium + Glass
Lysstyrke-Lm: 26000
LED-type: SMD DURIS E 2835 OSRAM CHIPLED
Belysningsvinkel (°): 120°
LED-diodeeffektivitet (Lm/W): 140 Lm/W
Lyseffekt (Lm/W): 130 Lm/W
Sertifikater: CE - ROHS
IP Klasse: IP65-utendørs bruk
Estimert Led-diode Liv (H): 35.000
Størrelse (mm):
Elektrisk kraftfaktor (PF): 0.95
Frekvens (Hz): 50/60Hz
Temperaturspenn (°C): -20°C ~ +55°C
Kraftsykluser: 100.000
Oppstart Tid (s): 0,2s
Støtbeskyttelse (IK): IK08
Driver inkludert: DRIVER NO FLICK - INGEN FLICKER
Energiklasse (2021-UE-2019/2015): A+
Energiklasse (2023 - UE-2019/2015): E
Års garanti: 3
Enheter per eske: 2

Kort produktbeskrivelse:

Lys opp ditt industrielle rom med ****ENDURANCE Industriell LED High Bay Light****! Justerbar på 100W-150W-200W, utstyrt med den avanserte OSRAM DURIS E 2835-brikken og en NO FLICK-driver for flimmerfritt lys. Med en imponerende effektivitet på 140Lm/w garanterer den høy lysstyrke og energibesparelser. Ideell for fabrikker, lagre og verksteder. Velg holdbarhet og effektivitet med ENDURANCE!

Produktbeskrivelse:

Industriell High Bay LED 100W-150W-200W UFO ENDURANCE OSRAM CHIP DURIS E 2835

Hvorfor velge Industrielt LED High Bay ENDURANCE:

Industrielt LED High Bay ENDURANCE gir ikke bare enestående belysning, men optimaliserer også energiforbruket og forbedrer arbeidsforholdene i alle industrielle miljøer. Med justerbar effekt og avansert teknologi er det den perfekte løsningen for de som søker effektivitet, kvalitet og ytelse i ett produkt.

Nøkkelfunksjoner:

Justerbar effekt: 100W-150W-200W- Tilpass belysningen etter behov.

OSRAM DURIS E 2835 teknologi: Sikrer enestående effektivitet og holdbarhet.

NO FLICK driver: Kontinuerlig, flimmerfri belysning for et mer komfortabelt arbeidsmiljø.

Høy lysstyrke: 140 Lm/W - Få kraftig og klar belysning, ideell for store industrielle områder.

Fordeler:

Energisparing: Reduser energiforbruket uten å gå på kompromiss med belysningskvaliteten.

Lang levetid: Spar på vedlikeholds- og utskiftningskostnader med høy holdbarhet LED-teknologi.

Bruksvennlighet: Perfekt for lager, fabrikker, verksteder og andre industrielle miljøer som krever robust og pålitelig belysning.

Enkel installasjon: Intuitivt design for enkel montering og justering.

Opplys din industri med Industrielt LED High Bay ENDURANCE og opplev forskjellen!

Hos FactorLED sørger vi for at produktene våre har KVALITETSGARANTI og tilbyr alle nødvendige elementer for DISTRIBUSJON, IMPORT eller ENGROS, inkludert teknisk ark for hvert LED-produkt.

Ytterligere bilder:

