

Campana Industriale LED 200W UFO - NEW TITAN CCT - CHIP LUMILEDS SMD 2835



Codice prodotto:

Riferimento: HB200W-CCT-91336

Specifiche tecniche:

REFERENZA: HB100W-CCT-91334
Multitensione: AC180-265V
Temperatura della luce: 3CCT SELECT 3000K-4000K-5700K
IRC- Indice di Resa Cromatica: 80
Materiale da costruzione: Alluminio + PC
Flusso Luminoso-Lm: 19500
Fonte Luminosa: SMD DURIS E 2835 OSRAM CHIPLED
Fascio Luminoso (°): 90°
Efficienza LED Diode (Lm/W): 130Lm/W
Efficienza luminosa (Lm/W): 110Lm/W
Certificati: CE, CMIM, RoHS
Protezione IP: IP65-Esterno
Vita stimata di diodo (H): 35.000
Dimensioni (mm): Ø330XH68mm
Fattore di Potenza (PF): 0.9
Freq. di Funzionamento (Hz): 50/60Hz
T^a Amb. Funzionamento (°C): -20°C ~ +55°C
Cicli On/Off: 100.000
Tempo di avvio (s): 0,2s
Protezione impatti (IK): IK08
Driver incluso: DRIVER NO FLICK
Classe Energia (2021-UE-2019/2015): A+
Classe Energia (2023 - UE-2019/2015): E
Garanzia - Anno: 3
Unità per masterbox: 4

Breve descrizione del prodotto:

Campana LED UFO TITAN 200W NEW TITAN 3CCT. Progettata per garantire la massima efficienza e durata, questa campana LED è dotata di **diodi LUMILEDS SMD 2835**, con una resa fino a **130 lm/W**, **CRI +80** e un **fattore di potenza di +0,9**. Il **driver No Flicker** e la **lente da 90°** assicurano un'illuminazione uniforme e senza sfarfallii. **Realizzata in alluminio + PC** e con **protezione IP65**, è ideale per **ambienti industriali sia interni che esterni**.

Descrizione del prodotto:

Campana Industriale LED 200W UFO - NEW TITAN CCT - CHIP LUMILEDS SMD 2835

La **Campana LED UFO TITAN 200W NEW TITAN 3CCT** è una soluzione di illuminazione industriale avanzata, progettata per offrire un equilibrio ottimale tra **efficienza energetica**, **qualità luminosa** e **durabilità strutturale**. Grazie alla sua tecnologia innovativa e ai materiali di alta gamma, questo apparecchio si posiziona come una delle opzioni più affidabili per ambienti industriali esigenti.

Dotata di **diodi LED LUMILEDS SMD 2835**, questa campana raggiunge un'**efficienza luminosa fino a 130 lumen per watt**, garantendo un'illuminazione potente ed efficiente. Offre un **indice di resa cromatica (CRI) superiore a 80**, assicurando una riproduzione fedele dei colori, fondamentale in aree dove la precisione visiva è importante. Il suo **fattore di potenza superiore a 0,9** migliora le prestazioni energetiche e riduce il consumo elettrico.

Il design incorpora un **driver senza sfarfallio**, che elimina il tremolio della luce, proteggendo la salute visiva degli utenti ed evitando l'affaticamento oculare, essenziale in ambienti di lavoro continui. La sua **lente da 90 gradi** fornisce una distribuzione uniforme del fascio luminoso, ideale per installazioni in soffitti alti.

Costruita con un **corpo in alluminio ad alta resistenza e policarbonato (PC)**, questa luminaria offre un'eccellente dissipazione termica e resistenza agli urti. Il suo **grado di protezione IP65** la rende completamente ermetica alla polvere e resistente ai getti d'acqua, rendendola adatta sia per ambienti interni che esterni, anche in condizioni climatiche avverse.

Inoltre, integra un **protezione contro le sovratensioni da 10 kW**, che protegge efficacemente la luminaria da picchi elettrici e condizioni di rete instabili, prolungando la durata del sistema e riducendo il rischio di guasti o danni dovuti a sovratensioni.

Applicazioni:

La **Campana LED UFO TITAN 200W NEW TITAN 3CCT** è particolarmente adatta per una vasta gamma di applicazioni industriali e commerciali, come:

- **Capannoni industriali e magazzini logistici**, dove è necessaria un'illuminazione potente e duratura per garantire sicurezza e produttività.
- **Fabbriche e impianti di produzione**, dove la resa cromatica e un'illuminazione stabile sono fondamentali per il controllo qualità e le operazioni precise.

Scheda Tecnica

- **Stazioni di servizio, officine meccaniche e centri di manutenzione**, dove la robustezza dell'apparecchio e una visibilità chiara sono fondamentali.
- **Supermercati, centri di distribuzione e grandi superfici commerciali**, che necessitano di un'illuminazione efficiente e a bassa manutenzione.
- **Palestre coperte, centri sportivi o impianti sportivi industriali**, dove la protezione IP65 è ideale contro umidità e polvere.
- **Parcheggi coperti e scoperti**, sfruttando la sua resistenza alle intemperie e la lunga durata.

Immagine aggiuntive:

