

## Campana Industriale LED 150W UFO - NEW TITAN CCT - CHIP LUMILEDS SMD 2835



### Codice prodotto:

Riferimento: HB150W-CCT-91335

### Specifiche tecniche:

REFERENZA: HB100W-CCT-91334  
Multitensione: AC180-265V  
Temperatura della luce: 3CCT SELECT 3000K-4000K-5700K  
IRC- Indice di Resa Cromatica: 80  
Materiale da costruzione: Alluminio + PC  
Flusso Luminoso-Lm: 19500  
Fonte Luminosa: SMD DURIS E 2835 OSRAM CHIPLED  
Fascio Luminoso (°): 90°  
Efficienza LED Diode (Lm/W): 130Lm/W  
Efficienza luminosa (Lm/W): 110Lm/W  
Certificati: CE, CMIM, RoHS  
Protezione IP: IP65-Esterno  
Vita stimata di diodo (H): 35.000  
Dimensioni (mm): Ø299XH60mm  
Fattore di Potenza (PF): 0.9  
Freq. di Funzionamento (Hz): 50/60Hz  
T<sup>a</sup> Amb. Funzionamento (°C): -20°C ~ +55°C  
Cicli On/Off: 100.000  
Tempo di avvio (s): 0,2s  
Protezione impatti (IK): IK08  
Driver incluso: DRIVER NO FLICK  
Classe Energia (2021-UE-2019/2015): A+  
Classe Energia (2023 - UE-2019/2015): E  
Garanzia - Anno: 3  
Unità per masterbox: 4

### Breve descrizione del prodotto:

**Campana LED UFO TITAN 150W NEW TITAN 3CCT. Progettata per garantire la massima efficienza e durata**, questa campana LED è dotata di **diodi LUMILEDS SMD 2835**, con una resa fino a **130 lm/W**, **CRI +80** e un **fattore di potenza di +0,9**. Il **driver No Flicker** e la **lente da 90°** assicurano un'illuminazione uniforme e senza sfarfallii. **Realizzata in alluminio + PC** e con **protezione IP65**, è ideale per **ambienti industriali sia interni che esterni**.

### Descrizione del prodotto:

Campana Industriale LED 150W UFO - NEW TITAN CCT - CHIP LUMILEDS SMD 2835

La **Campana LED UFO TITAN 150W NEW TITAN 3CCT** è una soluzione di illuminazione industriale avanzata, progettata per offrire un equilibrio ottimale tra **efficienza energetica**, **qualità luminosa** e **durabilità strutturale**. Grazie alla sua tecnologia innovativa e ai materiali di alta gamma, questo apparecchio si posiziona come una delle opzioni più affidabili per ambienti industriali esigenti.

Dotata di **diodi LED LUMILEDS SMD 2835**, questa campana raggiunge un'**efficienza luminosa fino a 130 lumen per watt**, garantendo un'illuminazione potente ed efficiente. Offre un **indice di resa cromatica (CRI) superiore a 80**, assicurando una riproduzione fedele dei colori, fondamentale in aree dove la precisione visiva è importante. Il suo **fattore di potenza superiore a 0,9** migliora le prestazioni energetiche e riduce il consumo elettrico.

Il design incorpora un **driver senza sfarfallio**, che elimina il tremolio della luce, proteggendo la salute visiva degli utenti ed evitando l'affaticamento oculare, essenziale in ambienti di lavoro continui. La sua **lente da 90 gradi** fornisce una distribuzione uniforme del fascio luminoso, ideale per installazioni in soffitti alti.

Costruita con un **corpo in alluminio ad alta resistenza e policarbonato (PC)**, questa luminaria offre un'eccellente dissipazione termica e resistenza agli urti. Il suo **grado di protezione IP65** la rende completamente ermetica alla polvere e resistente ai getti d'acqua, rendendola adatta sia per ambienti interni che esterni, anche in condizioni climatiche avverse.

Inoltre, integra un **protezione contro le sovratensioni da 10 kW**, che protegge efficacemente la luminaria da picchi elettrici e condizioni di rete instabili, prolungando la durata del sistema e riducendo il rischio di guasti o danni dovuti a sovratensioni.

### Applicazioni:

La **Campana LED UFO TITAN 150W NEW TITAN 3CCT** è particolarmente adatta per una vasta gamma di applicazioni industriali e commerciali, come:

- **Capannoni industriali e magazzini logistici**, dove è necessaria un'illuminazione potente e duratura per garantire sicurezza e produttività.
- **Fabbriche e impianti di produzione**, dove la resa cromatica e un'illuminazione stabile sono fondamentali per il controllo qualità e le operazioni precise.

# Scheda Tecnica

- **Stazioni di servizio, officine meccaniche e centri di manutenzione**, dove la robustezza dell'apparecchio e una visibilità chiara sono fondamentali.
- **Supermercati, centri di distribuzione e grandi superfici commerciali**, che necessitano di un'illuminazione efficiente e a bassa manutenzione.
- **Palestre coperte, centri sportivi o impianti sportivi industriali**, dove la protezione IP65 è ideale contro umidità e polvere.
- **Parcheggi coperti e scoperti**, sfruttando la sua resistenza alle intemperie e la lunga durata.

## Immagini aggiuntive:

