

Campana Industriale LED 100W UFO - NEW TITAN CCT - CHIP LUMILEDS SMD 2835



Codice prodotto:

Riferimento: HB100W-CCT-91334

Specifiche tecniche:

REFERENZA: HB100W-CCT-91334

Multitensione: AC180-265V

Temperatura della luce: 3CCT SELECT 3000K-4000K-5700K

IRC- Indice di Resa Cromatica: 80

Materiale da costruzione: Alluminio + PC

Flusso Luminoso-Lm: 11000

Fonc Luminosa: SMD DURIS E 2835 OSRAM CHIPLED

Fascio Luminoso (°): 90°

Efficienza LED Diode (Lm/W): 130Lm/W

Efficienza luminosa (Lm/W): 110Lm/W

Certificati: CE, CMIM, RoHS

Protezione IP: IP65-Esterno

Vita stimata di diodo (H): 35.000

Dimensioni (mm): Ø207XH56mm

Fattore di Potenza (PF): 0.9

Freq. di Funzionamento (Hz): 50/60Hz

T° Amb. Funzionamento (°C): -20°C ~ +55°C

Cicli On/Off: 100.000

Tempo di avvio (s): 0,2s

Protezione impatti (IK): IK08

Driver incluso: DRIVER NO FLICK

Classe Energia (2021-UE-2019/2015): A+

Classe Energia (2023 - UE-2019/2015): E

Garanzia - Anno: 3

Unità per masterbox: 10

Breve descrizione del prodotto:

Campana LED UFO TITAN 100W NEW TITAN 3CCT. Progettata per garantire la massima efficienza e durata, questa campana LED è dotata di diodi LUMILEDS SMD 2835, con una resa fino a 130 lm/W, CRI +80 e un fattore di potenza di +0,9. Il driver No Flicker e la lente da 90° assicurano un'illuminazione uniforme e senza sfarfallii.

Realizzata in alluminio + PC e con protezione IP65, è ideale per ambienti industriali sia interni che esterni.

Descrizione del prodotto:

Campana Industriale LED 100W UFO - NEW TITAN CCT - CHIP LUMILEDS SMD 2835

La Campana LED UFO TITAN 100W NEW TITAN 3CCT è una soluzione di illuminazione industriale avanzata, progettata per offrire un equilibrio ottimale tra efficienza energetica, qualità luminosa e durabilità strutturale. Grazie alla sua tecnologia innovativa e ai materiali di alta gamma, questo apparecchio si posiziona come una delle opzioni più affidabili per ambienti industriali esigenti.

Dotata di diodi LED LUMILEDS SMD 2835, questa campana raggiunge un'efficienza luminosa fino a 130 lumen per watt, garantendo un'illuminazione potente ed efficiente. Offre un indice di resa cromatica (CRI) superiore a 80, assicurando una riproduzione fedele dei colori, fondamentale in aree dove la precisione visiva è importante. Il suo fattore di potenza superiore a 0,9 migliora le prestazioni energetiche e riduce il consumo elettrico.

Il design incorpora un driver senza sfarfallio, che elimina il tremolio della luce, proteggendo la salute visiva degli utenti ed evitando l'affaticamento oculare, essenziale in ambienti di lavoro continui. La sua lente da 90 gradi fornisce una distribuzione uniforme del fascio luminoso, ideale per installazioni in soffitti alti.

Costruita con un corpo in alluminio ad alta resistenza e policarbonato (PC), questa luminaria offre un'eccellente dissipazione termica e resistenza agli urti. Il suo grado di protezione IP65 la rende completamente ermetica alla polvere e resistente ai getti d'acqua, rendendola adatta sia per ambienti interni che esterni, anche in condizioni climatiche avverse.

Inoltre, integra un protezione contro le sovratensioni da 10 kW, che protegge efficacemente la luminaria da picchi elettrici e condizioni di rete instabili, prolungando la durata del sistema e riducendo il rischio di guasti o danni dovuti a sovratensioni.

Applicazioni:

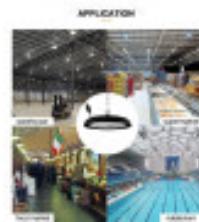
La Campana LED UFO TITAN 100W NEW TITAN 3CCT è particolarmente adatta per una vasta gamma di applicazioni industriali e commerciali, come:

- Capannoni industriali e magazzini logistici, dove è necessaria un'illuminazione potente e duratura per garantire sicurezza e produttività.
- Fabbriche e impianti di produzione, dove la resa cromatica e un'illuminazione stabile sono fondamentali per il controllo qualità e le operazioni precise.

Scheda Tecnica

- **Stazioni di servizio, officine meccaniche e centri di manutenzione**, dove la robustezza dell'apparecchio e una visibilità chiara sono fondamentali.
- **Supermercati, centri di distribuzione e grandi superfici commerciali**, che necessitano di un'illuminazione efficiente e a bassa manutenzione.
- **Palestre coperte, centri sportivi o impianti sportivi industriali**, dove la protezione IP65 è ideale contro umidità e polvere.
- **Parcheggi coperti e scoperti**, sfruttando la sua resistenza alle intemperie e la lunga durata.

Immagini aggiuntive:



Surge Protector
10Kw

