

Pack Pannello LED 60x60 40W - IP65 - Philips Certa Driver



Codice prodotto:

Riferimento: PHPN40WIP65

Specifiche tecniche:

REFERENZA: PHPN40WIP65
Potenza: 40w
Multitensione: 220-240V
Temperatura della luce: 4000K - 5700K
IRC- Indice di Resa Cromatica: 82
Materiale da costruzione: Alluminio + PC
Flusso Luminoso-Lm: 4400Lm
Fonte Luminosa: SMD 2835
Fascio Luminoso (°): 120°
Efficienza LED Diode (Lm/W): 130Lm/W
Efficienza luminosa (Lm/W): 110 Lm/W
Certificati: CE - ROHS
Protezione IP: Pannello IP65 - Driver IP20
Vita stimata di diodo (H): 50.000
Dimensioni (mm): 595 x 595 x H34mm
Fattore di Potenza (PF): 0.9
Freq. di Funzionamento (Hz): 50/60Hz
T^a Amb. Funzionamento (°C): -10°C ~ +40°C
Cicli On/Off: 100.000
Tempo di avvio (s): 0,2s
Driver incluso: PHILIPS CertaDrive - NO FLICK
Classe Energia (2021-UE-2019/2015): A+
Classe Energia (2023 - UE-2019/2015): F
Garanzia - Anno: 5

Breve descrizione del prodotto:

Illuminate il vostro spazio con il nostro **pannello LED 40W 60x60**! Progettato con la tecnologia più avanzata, include **CERTA Driver PHILIPS** che garantisce una maggiore durata ed efficienza. Questo pannello non solo offre una potente luminosità, ma è anche **certificato IP65** per la resistenza all'acqua e alla polvere, garantendo durata e affidabilità in qualsiasi ambiente. Include una **valvola anticondensa e un cavo di sicurezza**.

Con il suo design sottile ed elegante, il pannello LED 60x60 si integra perfettamente in qualsiasi ambiente, offrendo un'estetica moderna e accattivante. Scegliete l'efficienza energetica e la qualità superiore con il nostro pannello LED supportato da marchi leader nel settore dell'illuminazione!

Descrizione del prodotto:

PACK 6 - Pannello LED 60x60 40W - IP65 - Driver Philips Certa

Illuminate il vostro spazio con la nostra straordinaria **confezione da 6 pannelli LED 60x60 40W**! Progettato per garantire la massima efficienza e durata, questo pacchetto di pannelli LED è la scelta perfetta per illuminare i vostri ambienti in modo luminoso ed efficiente dal punto di vista energetico.

Il **pannello LED 60x60** con protezione **IP65** e **driver Philips CERTA** rappresenta una soluzione di illuminazione moderna, resistente e altamente efficiente, ideale per chi cerca qualità, prestazioni e versatilità nei propri progetti di illuminazione, sia in ambienti interni che in condizioni esterne protette.

Caratteristiche Principali:

- 1. Potenza ed Efficienza:** Ogni pannello ha una potenza di 40W, fornendo un'illuminazione luminosa e uniforme in spazi di 60x60 cm. Inoltre, la sua efficienza energetica ti aiuterà a risparmiare sui costi elettrici nel tempo.
- 2. Certificazione IP65:** Questo pacchetto ha una certificazione IP65, il che significa che i pannelli sono resistenti alla polvere e all'acqua. Puoi installarli in una varietà di ambienti, dalle uffici e case a ambienti industriali o all'aperto, senza preoccuparti dell'esposizione agli elementi avversi.
- 3. Tecnologia di Guida Philips Certa:** Dotato di driver Philips Certa, questo pacchetto garantisce prestazioni stabili e una lunga durata. La qualità dei componenti assicura un funzionamento affidabile e costante nel tempo.
- 4. Facile Installazione:** Con un design modulare e un sistema di installazione semplice, questo pacchetto di pannelli LED è facile da installare in qualsiasi spazio. Sia a soffitto che a parete, questi pannelli si integrano perfettamente in qualsiasi ambiente.
- 5. Lunga Durata:** Grazie alla qualità dei materiali e alla tecnologia avanzata di illuminazione, questi pannelli LED hanno una lunga durata, significando meno manutenzione e sostituzione nel tempo.
- 6. Versatilità di Applicazione:** Ideali per una varietà di applicazioni, dai contesti commerciali e uffici alle aree industriali e spazi esterni coperti. Il loro design moderno ed elegante si adatta a qualsiasi stile di arredamento.
- 7. Risparmi a Lungo Termine:** Con l'efficienza energetica di questi pannelli LED e la loro durabilità, esprimerai un significativo risparmio sui costi energetici e di sostituzione delle lampade, rendendoli un investimento intelligente per il futuro.

È dotato di una **valvola anticondensa** sulle luci LED che ha lo scopo principale di prevenire l'accumulo di condensa all'interno del corpo dell'apparecchio. Questo componente è particolarmente utile nelle applicazioni di illuminazione LED all'aperto o in ambienti in cui le condizioni di temperatura e umidità variano in modo significativo. È importante per:

Scheda Tecnica

- Prevenzione della condensa
- Protezione del sistema di illuminazione
- Mantenere la chiarezza ottica
- Adattabilità alle diverse condizioni ambientali
- Contribuire alla longevità dell'apparecchio di illuminazione.

È inoltre dotato di un **cavo di sicurezza** che svolge diverse funzioni importanti per garantire la sicurezza e la durata di questi sistemi di illuminazione, con cui possiamo prevenire gli incidenti rispettando le norme di sicurezza nell'uso degli apparecchi di illuminazione a LED dettate dai regolamenti edilizi e dalle norme di sicurezza locali o internazionali.

Non scendete a compromessi sulla qualità dell'illuminazione del vostro spazio. Con il nostro **Panel Pack LED 60x60 40W**, otterrete prestazioni eccezionali supportate da marchi leader del settore e progettate per soddisfare le vostre esigenze di illuminazione a lungo termine. Fate risplendere il vostro spazio con una luce brillante ed efficiente oggi stesso!

Immagini aggiuntive:

