

Cloche LED Industrielle 100W UFO - NEW TITAN CCT - CHIP LUMILEDS SMD 2835



Codes produits :

Référence: HB100W-CCT-91334

Caractéristiques du produit:

RÉFÉRENCE : HB100W-CCT-91334
Tension Nominale: AC180-265V
Couleur: 3CCT SELECT 3000K-4000K-5700K
CRI-Rendu des Couleurs: 80
Matériaux de construction: Aluminium +PC
Luminosité-Lm: 11000
Nombre et Type de LEDs: SMD DURIS E 2835 OSRAM CHIPLED
Angle de Rayonnement (°): 90°
Efficacité diode LED (Lm/W): 130Lm/W
Efficacité Lumineuse (Lm/W): 110Lm/W
Certificats: CE, CMIM, RoHS
Indice Protection: IP65-Extérieur
Heures de fonctionnement LED diode (H): 35.000
Dimensions (mm): Ø207XH56mm
Facteur de Puissance (PF): 0.9
Fréquence (Hz): 50/60Hz
Plage de Température (°C): -20°C ~ +55°C
Cycles Marche/Arrêt: 100.000
Moment de Départ (s): 0,2s
Impact protection (IK): IK08
Driver inclus: DRIVER NO FLICK - SANS SCINTILLEMENT
Cote Énergétique (2021-UE-2019/2015): A+
Cote Énergétique (2023 - UE-2019/2015): E
Garantie Ans: 3
Unités par masterbox: 10

Brève description du produit :

Cloche LED Industrielle 100W UFO TITAN 100W NEW TITAN 3CCT. Conçue pour offrir une efficacité et une durabilité maximales, cette campana LED intègre des **diodes LUMILEDS SMD 2835**, atteignant jusqu'à 130 lm/W, CRI +80 et un facteur de puissance de +0,9. Son **driver sans scintillement** et sa **lentille de 90°** garantissent un éclairage uniforme et sans clignotement.

Fabriquée en aluminium + PC avec protection IP65, parfaite pour une utilisation intérieure et extérieure dans des environnements industriels exigeants.

Description du produit:

Projecteur LED Industrielle 100W UFO - NEW TITAN CCT - CHIP LUMILEDS SMD 2835

Cloche LED UFO TITAN 100W NEW TITAN 3CCT est une solution d'éclairage industriel avancée, conçue pour offrir un équilibre optimal entre **efficacité énergétique, qualité lumineuse et durabilité structurelle**. Grâce à sa technologie innovante et à des matériaux de haute qualité, ce luminaire se positionne comme l'une des options les plus fiables pour les environnements industriels exigeants.

Équipée de **diodes LED LUMILEDS SMD 2835**, cette campana atteint une **efficacité lumineuse allant jusqu'à 130 lumens par watt**, assurant un éclairage puissant et efficace. Elle offre un **indice de rendu des couleurs (IRC) supérieur à 80**, garantissant une reproduction fidèle des couleurs, essentielle dans les zones où la précision visuelle est importante. Son **facteur de puissance supérieur à 0,9** améliore le rendement énergétique et réduit la consommation électrique.

Le design intègre un **driver sans scintillement**, éliminant le clignotement de la lumière, protégeant ainsi la santé visuelle des utilisateurs et évitant la fatigue oculaire, ce qui est essentiel dans les environnements de travail continus. Sa **lentille de 90 degrés** offre une distribution uniforme du faisceau lumineux, idéale pour les installations à plafonds élevés.

Construite avec un **corps en aluminium haute résistance et en polycarbonate (PC)**, cette luminaire offre une excellente dissipation thermique et une résistance aux chocs. Son **indice de protection IP65** la rend complètement étanche à la poussière et résistante aux jets d'eau, ce qui en fait une option adaptée aussi bien pour l'intérieur que pour l'extérieur, même dans des conditions climatiques défavorables.

De plus, elle intègre un **protecteur de surtensions de 10 kW**, qui protège efficacement le luminaire contre les pics électriques et les conditions de réseau instables, prolongeant la durée de vie du système et réduisant le risque de pannes ou de dommages dus aux surtensions.

Applications :

La **Campana LED UFO TITAN 100W NEW TITAN 3CCT** est particulièrement adaptée à une large gamme d'applications industrielles et commerciales, telles que :

- **Entrepôts industriels et logistiques**, où un éclairage puissant et durable est nécessaire pour garantir la sécurité et la productivité.
- **Usines et sites de production**, où la reproduction des couleurs et un éclairage stable sont essentiels pour le contrôle de la qualité et les opérations précises.

Fiche Technique

- **Stations-service, ateliers mécaniques et centres de maintenance**, où la robustesse de l'équipement et une visibilité claire sont fondamentales.
- **Supermarchés, centres de distribution et grandes surfaces commerciales**, qui nécessitent un éclairage efficace et nécessitant peu d'entretien.
- **Gymnases couverts, salles de sport ou installations sportives industrielles**, où la protection IP65 est idéale contre l'humidité et la poussière.
- **Parkings couverts et ouverts**, tirant parti de sa résistance aux intempéries et de sa longue durée de vie.

Images supplémentaires:

