

Pack Dalle LED 60x60 40W - IP65 - Philips Certa Driver



Codes produits :

Référence: PHPN40WIP65

Caractéristiques du produit:

RÉFÉRENCE : PHPN40WIP65
Puissance nominale : 40w
Tension Nominale: 220-240V
Couleur: 4000K - 5700K
CRI-Rendu des Couleurs: 82
Matériaux de construction: Aluminium +PC
Luminosité-Lm: 4400Lm
Nombre et Type de LEDs: SMD 2835
Angle de Rayonnement (°): 120°
Efficacité diode LED (Lm/W): 130Lm/W
Efficacité Lumineuse (Lm/W): 110 Lm/W
Certificats: CE - ROHS
Indice Protection: Dalle IP65 - Driver IP20
Heures de fonctionnement LED diode (H): 50.000
Dimensions (mm): 595 x 595 x H34mm
Facteur de Puissance (PF): 0.9
Fréquence (Hz): 50/60Hz
Plage de Température (°C): -10°C ~ +40°C
Cycles Marche/Arrêt: 100.000
Moment de Départ (s): 0,2s
Driver inclus: PHILIPS CertaDrive - NO FLICK
Cote Énergétique (2021-UE-2019/2015): A+
Cote Énergétique (2023 - UE-2019/2015): F
Garantie Ans: 5

Brève description du produit :

Illuminez votre espace avec notre **panneau LED 40W 60x60** ! Conçu avec les dernières technologies, il inclut les garanties de durabilité et d'efficacité du **CERTA Driver PHILIPS**. Ce panneau offre non seulement une luminosité puissante, mais il est également **certifié IP65** pour la résistance à l'eau et à la poussière, ce qui garantit sa durabilité et sa fiabilité dans n'importe quel environnement. Comprend une **valve anti-condensation et un câble de sécurité**.

Avec son design fin et élégant, le panneau LED 60x60 s'intègre parfaitement dans n'importe quel endroit, offrant une esthétique moderne et attrayante. Optez pour l'efficacité énergétique et la qualité supérieure avec notre panneau LED soutenu par les plus grandes marques de l'industrie de l'éclairage !

Description du produit:

PACK 6 - Panneau LED 60x60 40W - IP65 - Pilote Philips Certa

Illuminez votre espace avec notre incroyable **pack de 6 panneaux LED 60x60 40W** ! Conçu pour une efficacité et une durabilité maximales, ce pack de panneaux LED est le choix parfait pour éclairer vos environnements de manière lumineuse et économe en énergie.

Le **panneau LED 60x60** avec protection **IP65** et **pilote Philips CERTA** représente une solution d'éclairage moderne, durable et hautement efficace, idéale pour ceux qui recherchent la qualité, la performance et la polyvalence dans leurs projets d'éclairage, à la fois à l'intérieur et dans des conditions extérieures protégées.

Caractéristiques principales :

- 1. Puissance et Efficacité** : Chaque panneau a une puissance de 40W, fournissant un éclairage lumineux et uniforme dans des espaces de 60x60 cm. De plus, son efficacité énergétique vous aidera à économiser sur les coûts d'électricité au fil du temps.
- 2. Certification IP65** : Ce pack a une certification IP65, ce qui signifie que les panneaux sont résistants à la poussière et à l'eau. Vous pouvez les installer dans une variété d'environnements, des bureaux et maisons aux environnements industriels ou extérieurs, sans vous soucier de l'exposition à des éléments adverses.
- 3. Technologie de Pilotage Philips Certa** : Équipé de pilotes Philips Certa, ce pack garantit des performances stables et une durée de vie prolongée. La qualité des composants assure un fonctionnement fiable et constant au fil du temps.
- 4. Installation Facile** : Avec un design modulaire et un système d'installation simple, ce pack de panneaux LED est facile à installer dans n'importe quel espace. Que ce soit au plafond ou au mur, ces panneaux s'intègrent parfaitement dans n'importe quel environnement.
- 5. Longue Durée de Vie** : Grâce à la qualité des matériaux et à la technologie d'éclairage avancée, ces panneaux LED ont une durée de vie prolongée, ce qui signifie moins d'entretien et de remplacement au fil du temps.
- 6. Polyvalence d'Application** : Idéal pour une variété d'applications, des environnements commerciaux et bureaux aux zones industrielles et extérieures couvertes. Son design moderne et élégant s'adapte à n'importe quel style de décoration.
- 7. Économies à Long Terme** : Avec l'efficacité énergétique de ces panneaux LED et leur durabilité, vous réaliserez des économies significatives sur les coûts d'énergie et de remplacement des luminaires, en en faisant un investissement intelligent pour l'avenir.

Il est équipé d'une **valve anti-condensation** sur les lampes LED qui a pour but principal d'empêcher l'accumulation de condensation à l'intérieur du corps du luminaire. Ce composant est particulièrement utile dans les applications d'éclairage LED en extérieur ou dans les environnements où les conditions de température et d'humidité varient considérablement. Il est important pour

- la prévention de la condensation
- la protection du système d'éclairage

Fiche Technique

- le maintien de la clarté optique
- L'adaptabilité aux différentes conditions environnementales
- contribuer à la longévité du luminaire.

Il dispose également d'un **câble de sécurité** qui remplit plusieurs fonctions importantes pour assurer la sécurité et la durabilité de ces systèmes d'éclairage, ce qui permet de prévenir les accidents tout en respectant les règles d'utilisation des luminaires à LED dictées par les codes du bâtiment et les réglementations locales ou internationales en matière de sécurité.

Ne faites pas de compromis sur la qualité de l'éclairage de votre espace. Avec notre **pack de panneaux LED 60x60 40W**, vous obtiendrez des performances exceptionnelles soutenues par des marques de premier plan et conçues pour répondre à vos besoins d'éclairage à long terme. Faites briller votre espace avec une lumière brillante et efficace dès aujourd'hui !

Images supplémentaires:

