

# Campana Industrial LED 200W-160W-120W | UFO GERMANY | 3CCT | Driver Philips Xitanium | Dimable 1-10V



## Código de producto:

Referencia: HBGER200W-CCT-91436

### Especificaciones técnicas:

REFERENCIA : HBGER200W-CCT-91436  
Potencia nominal : 200w  
Tensión Nominal: 220-240 V AC  
Temperatura de Luz: COLOR SELECCIONABLE: 3000K-4000K-6000K  
Luminosidad-Lm: 26000Lm  
Tipo de LEDs: SMD 2835  
Angulo de Apertura (º): 90º  
Eficacia Diodo LED (Lm/W): 195Lm/W  
Eficacia luminosa (Lm/W): 130Lm/W  
Dimable: 1-10V  
Certificados: CE, CMIM, RoHS  
Grado de IP: IP65-Exterior  
Vida Estimada Diodo LED (H): 50.000  
Medidas (mm): Ø320 \* H107mm  
Factor de Potencia (PF): 0,95  
Información Adicional: Adjustable Power 200W, 160W, 120W  
Información Adicional: Cabel: 0.5m  
Protector de Sobretensiones: 6K  
Protección impacto (IK): IK09  
Driver incluido: Philips Xitanium Driver, 3CCT, 1-10V DIM  
Clase Energética (2023 - UE-2019/2015): C  
Garantía años: 5  
Unidades por masterbox: 1

### Breve descripción del producto:

**Campana Industrial LED UFO GERMANY** con **Driver Philips Xitanium regulable 1-10V** es la solución ideal para una iluminación potente, eficiente y adaptable. Con potencia ajustable (200W-160W-120W , tecnología **CCT** (luz cálida, neutra o fría) y chip **SMD2835 de 195Lm/W**, ofrece alto rendimiento y ahorro energético. Con **ángulo de apertura de 90º** y **5 años de garantía**, es la solución perfecta para un rendimiento duradero y confiable.

### Descripción del Producto:

Campana Industrial LED 200W-160W-120W | UFO GERMANY | 3CCT | Driver Philips Xitanium | Dimable 1-10V

La **Campana Industrial LED UFO GERMANY** es una luminaria de alto rendimiento diseñada específicamente para satisfacer las necesidades de entornos industriales donde se requiere **una iluminación potente, eficiente y duradera**. Equipada con **Driver Philips Xitanium regulable 1-10V**, esta campana garantiza una gestión precisa del consumo energético y un rendimiento constante incluso en las condiciones más exigentes.

#### Potencia Ajustable: Adáptala a Cada Espacio

Uno de los grandes diferenciales de esta campana es su **selector de potencia integrado**, que permite configurar la luminaria en **200W-160W-120W** . Esta versatilidad te permite adaptar la intensidad luminica según el tamaño del espacio, la altura de instalación o la tarea a realizar. Esta flexibilidad se traduce **emayor eficiencia energética y control total del entorno**.

#### Temperatura de Color Ajustable (CCT): Iluminación que se Adapta a Ti

A diferencia de otras luminarias del mercado, esta campana permite ajustar la **temperatura de color** gracias a su tecnología **CCT integrada**, incluso utilizando un **Driver Xitanium**, lo cual es poco común. Puedes elegir entre **luz cálida (3000K)**, **neutra (4000K)** o **fría (6000K)** según el tipo de actividad, el clima o las preferencias del usuario. Esta capacidad de personalización mejora el confort visual, reduce la fatiga y **aumenta la productividad** en el entorno de trabajo.

#### Driver Philips Xitanium Regulable 1-10V: Eficiencia y Control

El corazón de esta luminaria es su **Driver Philips Xitanium**, uno de los más confiables del mercado. Su compatibilidad con regulación **1-10V** permite ajustar la intensidad de la luz de forma sencilla, integrándose fácilmente a sistemas de control de iluminación convencionales. Esto no solo mejora la experiencia de uso, sino que también ayuda **reducir el consumo eléctrico y prolongar la vida útil del producto**.

#### Máxima Eficiencia Luminosa con Chip SMD2835 (195 lm/W)

La campana está equipada con **chips LED SMD2835 de alta eficiencia**, que ofrecen un **rendimiento de hasta 195 lúmenes por watt**. Esto significa que se obtiene **más luz con**

# Ficha Técnica

**menos consumo**, ideal para instalaciones industriales donde la iluminación debe estar activa durante muchas horas al día. Además, proporciona un **luz clara, uniforme y sin parpadeos**, esencial para tareas que requieren concentración y precisión.

### Ángulo de Apertura de 90°: Luz Directa y Precisa

El diseño del reflector y el difusor permite un **ángulo de apertura de 90 grados**, lo que garantiza una **distribución eficiente de la luz** sobre las zonas de trabajo. Este ángulo reduce la pérdida de luz en áreas no deseadas y evita sombras incómodas, haciendo que el entorno sea más seguro y funcional.

### Construcción Robusta con Protección IP65: Lista para Todo Tipo de Ambientes

La campana está fabricada con materiales resistentes y cuenta con **certificación IP65**, lo que la hace **totalmente protegida contra el polvo y los chorros de agua**. Es perfecta para su uso en **fábricas, almacenes, centros logísticos, talleres, hangares o aeropuertos**, incluso en condiciones adversas de humedad o partículas en el aire. Su diseño compacto tipo **UFO** facilita la instalación y reduce el mantenimiento.

**5 Años de Garantía: Seguridad y Tranquilidad para tu Inversión**

Esta luminaria industrial cuenta con **una garantía de 5 años**, lo que refleja la calidad de sus componentes y la confianza en su durabilidad. Es una **inversión inteligente y a largo plazo** para cualquier proyecto profesional de iluminación industrial.

### Aplicaciones Recomendadas

- **Almacenes y centros logísticos:** Ideal para pasillos, estanterías altas y zonas de carga/descarga.
- **Fábricas y talleres:** Perfecta para líneas de producción donde se requiere visibilidad clara.
- **Centros de ensamblaje:** Aporta luz precisa para trabajos de detalle.
- **Aeropuertos y hangares:** Soporta largas jornadas y condiciones exigentes.
- **Superficies industriales techadas o semicubiertas:** Gracias a su protección IP65.

## Conclusión

La **Campana LED UFO GERMANY** no es solo una luminaria industrial, es una herramienta de alto rendimiento diseñada para transformar tus espacios productivos. Su combinación de **eficiencia energética, versatilidad en configuración y resistencia física** la convierten en la **solución ideal** para quienes buscan **fiabilidad, control y ahorro a largo plazo**.

**Imágenes adicionales:**

