

Campana Industrial LED 100W UFO - NEW TITAN CCT - CHIP LUMILEDS SMD 2835



Código de producto:

Referencia: HB100W-CCT-91334

Especificaciones técnicas:

REFERENCIA : HB100W-CCT-91334
Tensión Nominal: AC180-265V
Temperatura de Luz: 3CCT SELECT 3000K-4000K-5700K
CRI -Indice Reproducción Cromática: 80
Material de Construcción: Aluminio +PC
Luminosidad-Lm: 11000
Tipo de LEDs: SMD DURIS E 2835 OSRAM CHIPLED
Ángulo de Apertura (º): 90º
Eficacia Diodo LED (Lm/W): 130Lm/W
Eficacia luminosa (Lm/W): 110Lm/W
Certificados: CE, CMIM, RoHS
Grado de IP: IP65-Exterior
Vida Estimada Diodo LED (H): 35.000
Medidas (mm): Ø207XH56mm
Factor de Potencia (PF): 0.9
Frecuencia de Trabajo (Hz): 50/60Hz
Rango Temperatura (ºC): -20ºC ~ +55ºC
Ciclos de Encendidos: 100.000
Tiempo de Arranque (s): 0,2s
Protección impacto (IK): IK08
Driver incluido: DRIVER NO FLICK - SIN PARPADEO
Clase Energética (2021-UE-2019/2015): A+
Clase Energética (2023 - UE-2019/2015): E
Garantía años: 3
Unidades por masterbox: 10

Breve descripción del producto:

Campana LED UFO TITAN 100W NEW TITAN 3CCT, Diseñada para ofrecer máxima eficiencia y durabilidad, esta campana LED incorpora diodos **LUMILEDS SMD 2835**, alcanzando hasta **130 lm/W, CRI +80**, y un **factor de potencia +0.9**. Su **driver No Flicker** y **lente de 90º** garantizan una iluminación uniforme y sin parpadeos. Construida en **aluminio + PC** y con **protección IP65**, es ideal para **uso exterior e interior** en entornos industriales exigentes.

Descripción del Producto:

Campana Industrial LED 100W UFO - NEW TITAN CCT - CHIP LUMILEDS SMD 2835

La **Campana LED UFO TITAN 100W NEW TITAN 3CCT** es una solución de iluminación industrial avanzada, diseñada para ofrecer un equilibrio óptimo entre eficiencia energética, calidad lumínica y durabilidad estructural. Gracias a su innovadora tecnología y materiales de alta gama, esta luminaria se posiciona como una de las opciones más fiables para entornos industriales exigentes.

Equipada con **diodos LED SMD 2835 de LUMILEDS**, esta campana alcanza una **eficacia lumínica de hasta 130 lúmenes por vatio**, lo que se traduce en una iluminación potente y eficiente. Ofrece un **índice de reproducción cromática (CRI) superior a 80**, lo que garantiza una reproducción fiel de los colores, fundamental en áreas donde la precisión visual es importante. Su **factor de potencia superior a 0.9** mejora el rendimiento energético y reduce el consumo eléctrico.

El diseño incorpora un **driver No Flicker**, que elimina el parpadeo de la luz, protegiendo la salud visual de los usuarios y evitando fatiga ocular, algo esencial en ambientes de trabajo continuo. Su **lente de 90 grados** proporciona una distribución uniforme del haz lumínico, ideal para instalaciones en techos altos.

Construida con **cuerpo de aluminio de alta resistencia y policarbonato (PC)**, esta luminaria ofrece una excelente disipación térmica y resistencia a impactos. Su **grado de protección IP65** la hace completamente hermética al polvo y resistente a chorros de agua, lo que la convierte en una opción apta tanto para **interiores** como para **exteriores**, incluso en condiciones climáticas adversas.

Además, integra un **protector de sobretensiones de 10 kW**, que protege eficazmente la luminaria ante picos eléctricos y condiciones inestables de la red, alargando la vida útil del sistema y reduciendo el riesgo de fallos o daños por descargas.

Usos y aplicaciones:

La Campana LED UFO TITAN 100W NEW TITAN 3CCT es especialmente adecuada para una amplia variedad de aplicaciones industriales y comerciales, tales como:

- **Naves industriales y almacenes logísticos**, donde se requiere iluminación potente y duradera para garantizar la seguridad y productividad.
- **Fábricas y plantas de producción**, donde la reproducción cromática y la iluminación estable son claves para el control de calidad y las operaciones precisas.
- **Estaciones de servicio, talleres mecánicos y centros de mantenimiento**, en los que la robustez del equipo y la visibilidad clara son fundamentales.

Ficha Técnica

- **Supermercados, centros de distribución y grandes superficies comerciales**, que necesitan una iluminación eficiente y de bajo mantenimiento.
- **Polideportivos cubiertos, gimnasios o instalaciones deportivas industriales**, donde la protección IP65 es ideal frente a humedad y polvo.
- **Estacionamientos cubiertos y abiertos**, aprovechando su resistencia a la intemperie y su larga vida útil.

Gracias a su diseño compacto tipo UFO, facilidad de instalación y eficiencia energética, esta luminaria representa una excelente inversión para proyectos que buscan reducir costos operativos sin sacrificar calidad lumínica ni fiabilidad.

En FactorLED aseguramos que nuestros productos tienen garantía de CALIDAD y ofrecen todos los elementos necesarios para la DISTRIBUCIÓN, IMPORTACIÓN o VENTA al por MAYOR, incluyendo la ficha técnica de cada producto LED.

Imágenes adicionales:

