

Industrielle LED-Hallenleuchte 200W UFO - NEW TITAN CCT - CHIP LUMILEDS SMD 2835



Produktcode:

Referenz: HB200W-CCT-91336

Technische Spezifikationen:

Referenz: HB100W-CCT-91334
Spannung: AC180-265V
Lichtfarbe: 3CCT SELECT 3000K-4000K-5700K
CRI- Farbwiedergabeindex: 80
Werkstoff: Aluminium + PC
Luminosity-Lm: 19500
Lichtquelle: SMD DURIS E 2835 OSRAM CHIPLED
Abstrahlwinkel (°): 90°
Effizienz LED Diode (Lm/W): 130Lm/W
Lichtausbeute (Lm/W): 110Lm/W
Prüfprotokoll: CE, CMIM, RoHS
IP: IP65
Betriebsstunden LED-Diode (H): 35.000
Maße (mm): Ø330XH68mm
Elek. Leistungsfaktor (PF): 0.9
Frequenz (Hz): 50/60Hz
Umgebungstemperatur (°C): -20°C ~ +55°C
Zündzyklen: 100.000
Startzeit (s): 0,2s
Schutzart IK (IK): IK08
Driver: DRIVER NO FLICK - KEIN FLICKER
Energieeffizienzklasse (2021-UE-2019/2015): A+
Energieeffizienzklasse (2023 - UE-2019/2015): E
Jahre Garantie: 3
Einheiten pro Masterbox: 4

Kurzbeschreibung des Produkts:

LED-Hallenstrahler UFO TITAN 200W NEW TITAN 3CCT. Entwickelt für maximale Effizienz und Langlebigkeit, verfügt dieser LED-Strahler über **LUMILEDS SMD 2835-Dioden**, erreicht bis zu **130 lm/W**, **CRI +80** und einen **Leistungsfaktor von +0,9**. Sein **No-Flicker-Treiber** und die **90°-Linse** sorgen für eine gleichmäßige, flimmerfreie Beleuchtung. **Hergestellt aus Aluminium + PC** und mit **Schutzart IP65**, ideal für den **Innen- und Außeneinsatz in anspruchsvollen Industrieumgebungen**.

Produktbeschreibung:

Industrielle LED-Hallenleuchte 200W UFO - NEW TITAN CCT - CHIP LUMILEDS SMD 2835

Die **LED-Hallenleuchte UFO TITAN 200W NEW TITAN 3CCT** ist eine fortschrittliche industrielle Beleuchtungslösung, die entwickelt wurde, um ein optimales Gleichgewicht zwischen **Energieeffizienz, Lichtqualität** und **struktureller Haltbarkeit** zu bieten. Dank ihrer innovativen Technologie und hochwertigen Materialien positioniert sich diese Leuchte als eine der zuverlässigsten Optionen für anspruchsvolle Industrieumgebungen.

Ausgestattet mit **LUMILEDS SMD 2835 LED-Dioden** erreicht diese Leuchte eine **Lichtausbeute von bis zu 130 Lumen pro Watt**, was eine leistungsstarke und effiziente Beleuchtung gewährleistet. Sie bietet einen **Farbwiedergabeindex (CRI) von über 80**, was eine genaue Farbwiedergabe sicherstellt - entscheidend in Bereichen, in denen visuelle Präzision wichtig ist. Ihr **Leistungsfaktor von über 0,9** verbessert die Energieeffizienz und reduziert den Stromverbrauch.

Das Design beinhaltet einen **flimmerfreien Treiber**, der Lichtflimmern eliminiert und so die visuelle Gesundheit der Benutzer schützt und Augenbelastung verhindert - besonders wichtig in kontinuierlichen Arbeitsumgebungen. Ihre **90-Grad-Linse** sorgt für eine gleichmäßige Lichtverteilung, ideal für Installationen in hohen Decken.

Gefertigt aus einem **hochfesten Aluminiumgehäuse und Polycarbonat (PC)** bietet diese Leuchte eine hervorragende Wärmeableitung und Stoßfestigkeit. Ihre **Schutzart IP65** macht sie vollständig staubdicht und widerstandsfähig gegen Wasserstrahlen, wodurch sie sowohl für den Innen- als auch für den Außeneinsatz geeignet ist, selbst unter widrigen Wetterbedingungen.

Zusätzlich integriert sie einen **Überspannungsschutz von 10 kW**, der die Leuchte effektiv vor elektrischen Spannungsspitzen und instabilen Netzbedingungen schützt, die Lebensdauer des Systems verlängert und das Risiko von Ausfällen oder Schäden durch Überspannungen reduziert.

Anwendungen:

Die **LED-Hallenleuchte UFO TITAN 200W NEW TITAN 3CCT** eignet sich besonders für eine Vielzahl industrieller und kommerzieller Anwendungen, wie:

- **Industriehallen und Logistikhallen**, wo leistungsstarke und langlebige Beleuchtung erforderlich ist, um Sicherheit und Produktivität zu gewährleisten.
- **Fabriken und Produktionsstätten**, in denen Farbgenauigkeit und stabile Beleuchtung entscheidend für Qualitätskontrolle und präzise Operationen sind.

Technisches Datenblatt

- **Tankstellen, Werkstätten und Wartungszentren**, wo die Robustheit der Ausrüstung und klare Sichtverhältnisse von grundlegender Bedeutung sind.
- **Supermärkte, Vertriebszentren und große Einzelhandelsflächen**, die eine effiziente und wartungsarme Beleuchtung benötigen.
- **Überdachte Sporthallen, Fitnessstudios oder industrielle Sporteinrichtungen**, wo der IP65-Schutz ideal gegen Feuchtigkeit und Staub ist.
- **Überdachte und offene Parkplätze**, die von ihrer Witterungsbeständigkeit und langen Lebensdauer profitieren.

In FactorLED assicuriamo che i nostri prodotti abbiano una garanzia di QUALITÀ e offriamo tutti gli elementi necessari per la DISTRIBUZIONE, l'IMPORTAZIONE o l'INGROSSO, inclusa la scheda tecnica di ogni prodotto LED.

Zusätzliche Bilder:

