

LED Hallenstrahler 200W-150W-100W UFO ENDURANCE OSRAM CHIP DURIS E 2835



Produktcode:

Referenz: NEWENDUR-HB200W

Technische Spezifikationen:

Referenz:
Nennleistung :
Spannung: 175-265V
Lichtfarbe: 4000K - 5700K
CRI- Farbwiedergabeindex: 80
Werkstoff: Aluminium + Kristall
Luminosity-Lm: 26000
Lichtquelle: SMD DURIS E 2835 OSRAM CHIPLEDD
Abstrahlwinkel (°): 120°
Effizienz LED Diode (Lm/W): 140 Lm/W
Lichtausbeute (Lm/W): 130 Lm/W
Prüfprotokoll: CE - ROHS
IP: IP65
Betriebsstunden LED-Diode (H): 35.000
Maße (mm):
Elek. Leistungsfaktor (PF): 0.95
Frequenz (Hz): 50/60Hz
Umgebungstemperatur (°C): -20°C ~ +55°C
Zündzyklen: 100.000
Startzeit (s): 0,2s
Schutzart IK (IK): IK08
Driver: DRIVER NO FLICK - KEIN FLICKER
Energieeffizienzklasse (2021-UE-2019/2015): A+
Energieeffizienzklasse (2023 - UE-2019/2015): E
Jahre Garantie: 3
Einheiten pro Masterbox: 2

Kurzbeschreibung des Produkts:

Beleuchten Sie Ihren Industrieplatz mit der ****Industrie-LED-Hallenleuchte ENDURANCE**!** Einstellbar auf 100W-150W-200W, ausgestattet mit dem fortschrittlichen OSRAM CHIP DURIS E 2835 und einem NO FLICK-Treiber für flimmerfreies Licht. Mit einer beeindruckenden Effizienz von 140Lm/w garantiert sie hohe Leuchtkraft und Energieeinsparung. Ideal für Fabriken, Lagerhallen und Werkstätten. Wählen Sie Langlebigkeit und Effizienz mit ENDURANCE!

Produktbeschreibung:

Industrie-LED-High Bay 100W-150W-200W UFO ENDURANCE OSRAM CHIP DURIS E 2835

Warum die Industrie-LED-High Bay ENDURANCE wählen:

Die Industrie-LED-High Bay ENDURANCE bietet nicht nur außergewöhnliche Beleuchtung, sondern optimiert auch den Energieverbrauch und verbessert die Arbeitsbedingungen in jeder industriellen Umgebung. Mit ihrer einstellbaren Leistung und fortschrittlichen Technologie ist sie die perfekte Lösung für diejenigen, die Effizienz, Qualität und Leistung in einem Produkt suchen.

Hauptmerkmale:

Einstellbare Leistung: 100W-150W-200W – Passen Sie die Beleuchtung nach Bedarf an.

OSRAM CHIP DURIS E 2835 Technologie: Garantiert außergewöhnliche Effizienz und Langlebigkeit.

Driver NO FLICK: Kontinuierliche und flimmerfreie Beleuchtung für eine komfortablere Arbeitsumgebung.

Hohe Helligkeit: 140 Lm/W – Erhalten Sie eine leistungsstarke und klare Beleuchtung, ideal für große industrielle Räume.

Vorteile:

Energieeffizienz: Reduzieren Sie den Energieverbrauch, ohne die Beleuchtungsqualität zu beeinträchtigen.

Lange Lebensdauer: Sparen Sie Kosten für Wartung und Austausch dank langlebiger LED-Technologie.

Technisches Datenblatt

Vielseitigkeit: Perfekt für Lagerhäuser, Fabriken, Werkstätten und jede andere industrielle Umgebung, die robuste und zuverlässige Beleuchtung erfordert.

Einfache Installation: Intuitives Design für einfache Montage und Anpassung.

Beleuchten Sie Ihre Industrie mit der Industrie-LED-High Bay ENDURANCE und erleben Sie den Unterschied!

Bitte lassen Sie mich wissen, falls Sie weitere Übersetzungen oder Anpassungen benötigen!

In FactorLED assicuriamo che i nostri prodotti abbiano una garanzia di QUALITÀ e offriamo tutti gli elementi necessari per la DISTRIBUZIONE, l'IMPORTAZIONE o l'INGROSSO, inclusa la scheda tecnica di ogni prodotto LED.

Zusätzliche Bilder:

